



位数	尺寸A (mm)
01	3.58
02	6.64
03	9.18
04	11.72
05	14.26
06	16.80
07	19.34
08	21.88
09	24.42
10	26.96

**开关特性:**

- 开关容量: 切换时: 25mA @ 24VDC  
非切换时: 100mA @ 50VDC
- 绝缘电阻: 100MΩ at 500VDC
- 接触电阻: 初始值50mΩ max 寿命终值100mΩ max
- 绝缘强度: 500VAC 50Hz /1min
- 极间电容: <5pf, 1MHz±10kHz
- 操作力: 800gf max
- 电气寿命: 2000次 <100mΩ @ 20次/min, 25mA 24VDC
- 适用温度: -30°C to 85°C (无结冰)
- 焊接要求:
  - 手工焊接: 320°C 不超过2秒. (30瓦烙铁max.)
  - 波峰焊: 260°C 不超过5秒, 在焊接和清洁过程中开关处于断开状态
- 开关出厂处于断开状态。

**材料:**

- 盖子: PBT塑料(红色或蓝色或黑色)  
底座:PBT塑料 (蓝色)  
操作杆: PBT塑料(白色)  
灌封胶: 环氧树脂  
端子: 铜端子  
电镀: 全金: 接触点镀镍底40μ, 镀金1.5μ  
插针脚镀镍底20μ, 镀金0.5μ  
半镀金: 接触点镀镍底40μ, 镀金1.5μ  
插针脚镀镍底20μ, 镀金50μ

平拨系列		拨码开关		
阶段标记	重量	比例	阶段标记	重量

2. 54-7P CJPB-L



深圳市首韩科技有限公司  
SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO., LTD  
Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

## 承 认 书

### SPECIFICATION FOR APPROVAL

产品编码  
Material code:

产品名称 Project: 拨码开关

规格型号 Part No: 2.54-7P CJPB-L

#### 贵公司承认印 Approval signatures

料号/Part No.	签章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	
审核/Check	钟华华	
批准/Approved	罗孝金	



## DIP SWITCH (HALF PITCH) 规格

### 1. 通则 :

1.1: 测试条件 : 标准测试除非特别规定必须在温度5~35 °C, 相对湿度45~85 % 及 860~1060 hPa 大气压力下进行。如上述条件仍有问题发生, 需在重新再次测试时, 其测试条件须限定在温度20 ± 2°C, 相对湿度65±5%及 860~1060 hPa 大气压力。

1.2: 工作温度范围: -30~85 °C 贮存温度范围: -40~85 °C

### 2. 额定功率 : 开关在 ON 状况时, DC24V, 25mA 。

### 3. 电气性能 :

项次	规格名称	测试条件	规格
3.1	接触阻抗	AC 1KHz ± 200Hz 电压 20mV 以下 电流 50mA 以下, 或者 DC 5V 10mA	Max 100 mΩ
3.2	绝缘阻抗	电压 DC 500V, 60 ± 5 秒, 相邻两个端子之间测定	Min 100 MΩ
3.3	耐电压	电压 AC 500V (50~60Hz, 电流 2mA) 60 ± 5 秒 相邻两个端子间测定	无绝缘破坏现象
3.4	静电容量	1MHz ± 10KHz 相邻两个端子之间测定	Max 5 PF

### 4. 机械性能 :

项次	规格名称	测试条件	规格
4.1	推力	推钮向操作方向平行推移	800gf MAX
4.2	端子强度	端子前端任意方向: 静止施压 500gf, 60 ± 5 秒, 每一个端子	端子无严重脱落破损, 无严重松脱端子轻微弯曲可接受, 四项电气性能符合
4.3	操作强度	1. 向推钮操作方向施压 2. 向推钮横向施压 3. 向推钮垂直施压 压力强度 1kg 时间 15 秒	端子无严重松脱, 弯曲, 或机械异常 四项电气性能符合
4.4	耐震性	震动周波数: 10~55Hz 震动幅度: 1.5mm 震动周期: 10~55~10(Hz) 60 ± 5 秒 周期震动变化方法: 对数又与直线近似 震动方向: 推钮操作方向、横向、垂直 三种方向	接触阻抗: Max 100 mΩ 绝缘阻抗: Min 100 MΩ 耐电压: AC 500V, 60 ± 5 秒 (50~60Hz 电流 2mA) 无绝缘破坏现象 推力: 20~500gf 无外观及构造异常



4.5	着锡性	焊锡温度:255 ± 5°C 浸渍时间:3 ± 0.5秒	浸渍部份,着锡率 75%以上
4.6	耐焊性	<p><b>自动焊锡炉</b> 产品放置于电路基板表面温度 240±5°C, 时间 5±1 秒, 推钮置于 ON 的位置, 进行焊锡作业</p> <p><b>手工焊锡</b> 产品放置于电路基板, 使用 30W 陶瓷控温烙铁焊着, 温度控制于 320°C ± 5°C, 焊接时间每 3 秒以内.</p>	接触阻抗: Max 100 m Ω 绝缘阻抗: Min 100 M Ω 耐电压: AC 500V, 60 ± 5 秒 (50~60Hz 电流 2mA) 无绝缘破坏现象 静电容量 Max 5PF 推力:20 ~ 500gf 无外观及构造异常

## 5. 耐候性

项次	规格名称	测试条件	规格
5.1	耐寒性	置于温度 -40 ± 2°C 内 250 小时后, 放置于常温常湿中 1 小时, 并于 1 小时内测定(开关于水滴去除状态下)	接触阻抗:Max 100 m Ω 绝缘阻抗:Min 100 M Ω 耐电压:AC 500V, 60 ± 5 秒 (50~60Hz 电流 2mA) 无绝缘破坏现象 推力:20 ~ 500gf 推力规格误差 30% 内, 无外观及构造异常
5.2	耐热性	置于温度 85 ± 2°C 内 250 小时后, 放置于常温常湿中 1 小时, 并于 1 小时内测定	接触阻抗:Max 100 m Ω 绝缘阻抗:Min 100 M Ω 耐电压:AC 500V, 60 ± 5 秒 (50~60Hz 电流 2mA) 无绝缘破坏现象 推力:20~500gf 推力规格误差 30% 内, 无外观及构造异常
5.3	耐湿性	置于温度 40 ± 2°C, 相对湿度 90 ~ 95%, 250 小时后, 放置于常温常湿中 1 小时, 并于 1 小时内测定 (开关于水滴去除状态下)	接触阻抗:Max 100 m Ω 绝缘阻抗:Min 10 M Ω 耐电压:AC 500V, 60 ± 5 秒 (50~60Hz 电流 2mA) 无绝缘破坏现象 推力:20 ~ 500gf 推力规格误差 30% 内, 无外观及构造异常
5.4	盐雾试验	温度 35 ± 2°C, 盐水浓度 5 ± 1% (重量比) 恒温槽内放置 48 ± 1 时 试验后以清水冲洗	无妨碍机能锈蚀状态



5.5	温度循环试验	循环条件必须符合常温，常湿状态之下，样品处于正常状况，放置1小时后，并于1小时内测定 85°C ± 2°C 20°C ± 2°C -25°C ± 2°C	接触阻抗 :Max 100 mΩ 绝缘阻抗 :Min 10 M Ω 耐电压:AC 500V, 60±5秒 (50~60Hz 电流 2mA) 无绝缘破坏现象 推力:20 ~ 500gf 推力规格误差 30% 内， 无外观及构造异常
-----	--------	---	---

## 6.耐久性

项次	规格名称	测试条件	规格
6.1	寿命试验 无负载	每分钟15 ~ 20 次 连续ON ← → OFF 动作3000 次	接触阻抗 :Max 100 mΩ 绝缘阻抗 :Min 10 M Ω 耐电压:AC 500V, 60±5秒 (50~60Hz 电流 2mA) 无绝缘破坏现象 推力:20 ~ 500gf 推力规格误差 30% 内， 无外观及构造异常
6.2	寿命试验 有负载	D C 24V 25mA 每分钟 15 ~ 20 次 连续ON ← → OFF 动作2000 次	接触阻抗 :Max 100 mΩ 绝缘阻抗 :Min 10 M Ω 耐电压:AC 500V, 60±5秒 (50~60Hz 电流 2mA) 无绝缘破坏现象 推力:20 ~ 500gf 推力规格误差 30% 内， 无外观及构造异常