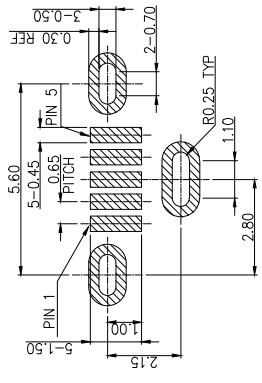




RoHS Compliant

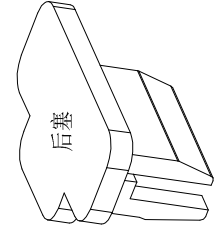
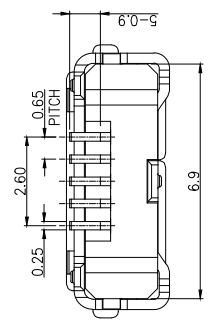
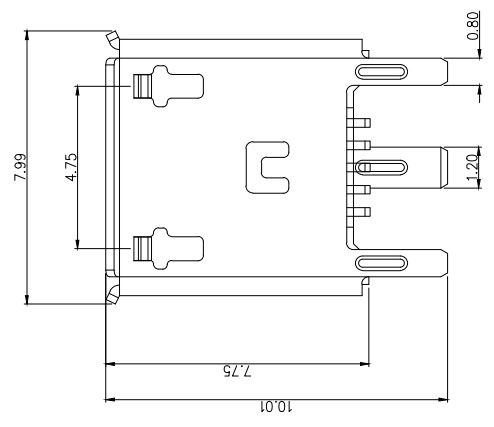
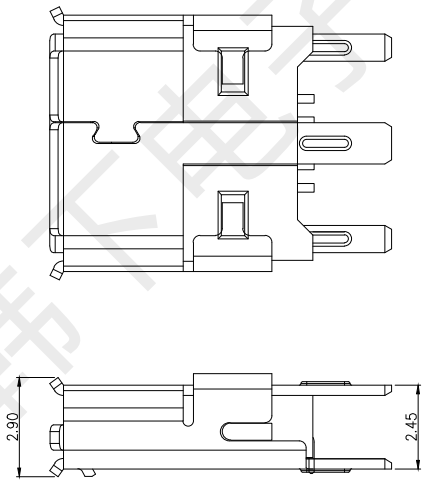
REV.	ZONE	DESCRIPTION	DESIGN	DATE
B		NEW		



RECOMMEND PCB LAYOUT (THICKNESS=1.6mm)
TOLERANCE: ±0.05

Notes:
Specifications:

1. Current rating: 1 A Max.
2. Dielectric withstanding: voltage: 100V(AC) for 1 min.
3. Contact resistance: 50mΩ Max.
4. Insulation resistance: 100M Ω Min.
5. Total mating force: 3.57 Kgf Max.
6. Total unmating force: 1.0 Kgf Min. 0.81~2.05 Kgf Min. after 10000 insertion/extraction cycles
7. Temperature range: -30°C~+85°C



X.	±0.50	X.* ± 2°	UNITS	深圳市韩下电子有限公司	
.X	±0.30	.X.* ± 1°	mm	HX MI CRO 180° SMT L7.7 JB	
.XX	±0.10	.XX.* ± 0.5°	MAT'L	TITLE:	
.XXX	± 0.05			DWG NO.:	
			FINISH	APPD:	罗小春 2020.8.25
			Q'TY	CHKD:	张伟 2020.8.25
				DR:	黄彬 2020.8.25
				SCALE	1/1
				SHEET	1/1
				REV.	A1



深圳市韩下电子有限公司

Shenzhen Hanxia Electronic Co., Ltd
Tel: 0755-33819206 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 Customer:

产品名称 Project:

Micro USB

规格型号 Part No:

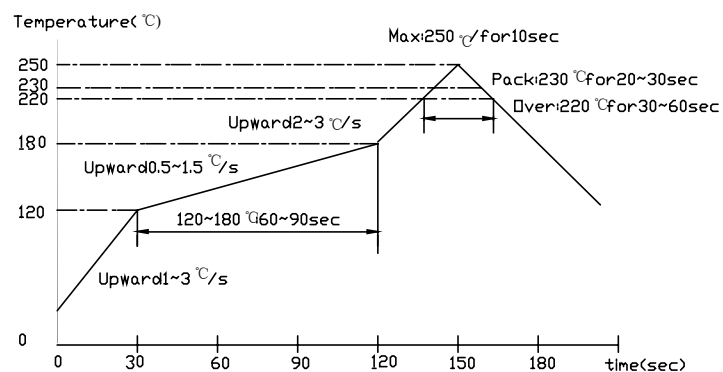
HX MICRO 180° SMT L7.7 JB

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	黄彬	
审核/Check	张伟	
批准/Approved	罗小春	

1. 物料明细:			
1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0			
1.2. 接触端子部分: C5191R-H, 镍底, 接触部位镀金 1 μm			
1.3. 外壳部分: C2680, 外壳镀镍底 50 μm, 镀锡 80 μm			
2. 工作条件:			
2.1. 工作电流: 1Ampere			
2.2. 使用温度: -30°C~+85°C			
3. 电气性能部分			
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	50m Ω MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	100M Ω MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	100V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A
4. 机械性能部分			
4.1	插入力	3.57kgf MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	1.0kgf MIN	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN保持力	0.5 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: 0.7~1.8 kgf	以每小时 600 次匀速插拔产品 5000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10 ⁻⁶ 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A
5. 环境性能部分			
5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 235±5°C 锡炉中浸泡 5±0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于 85°C 的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于 -40°C 的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于温度为 40±2°C, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 50mΩ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 35±2°C 的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温置放 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A
5.6	耐焊接性	1. 外观无明显变色、起泡; 2. 焊脚吃锡平滑	建议曲线:  <p>Temperature(°C)</p> <p>time(sec)</p> <p>Upward 1~3 °C/s</p> <p>120~180 °C 60~90sec</p> <p>Upward 0.5~1.5 °C/s</p> <p>Upward 2~3 °C/s</p> <p>Max: 250 °C for 10sec</p> <p>Peak: 230 °C for 20~30sec</p> <p>Over: 220 °C for 30~60sec</p>