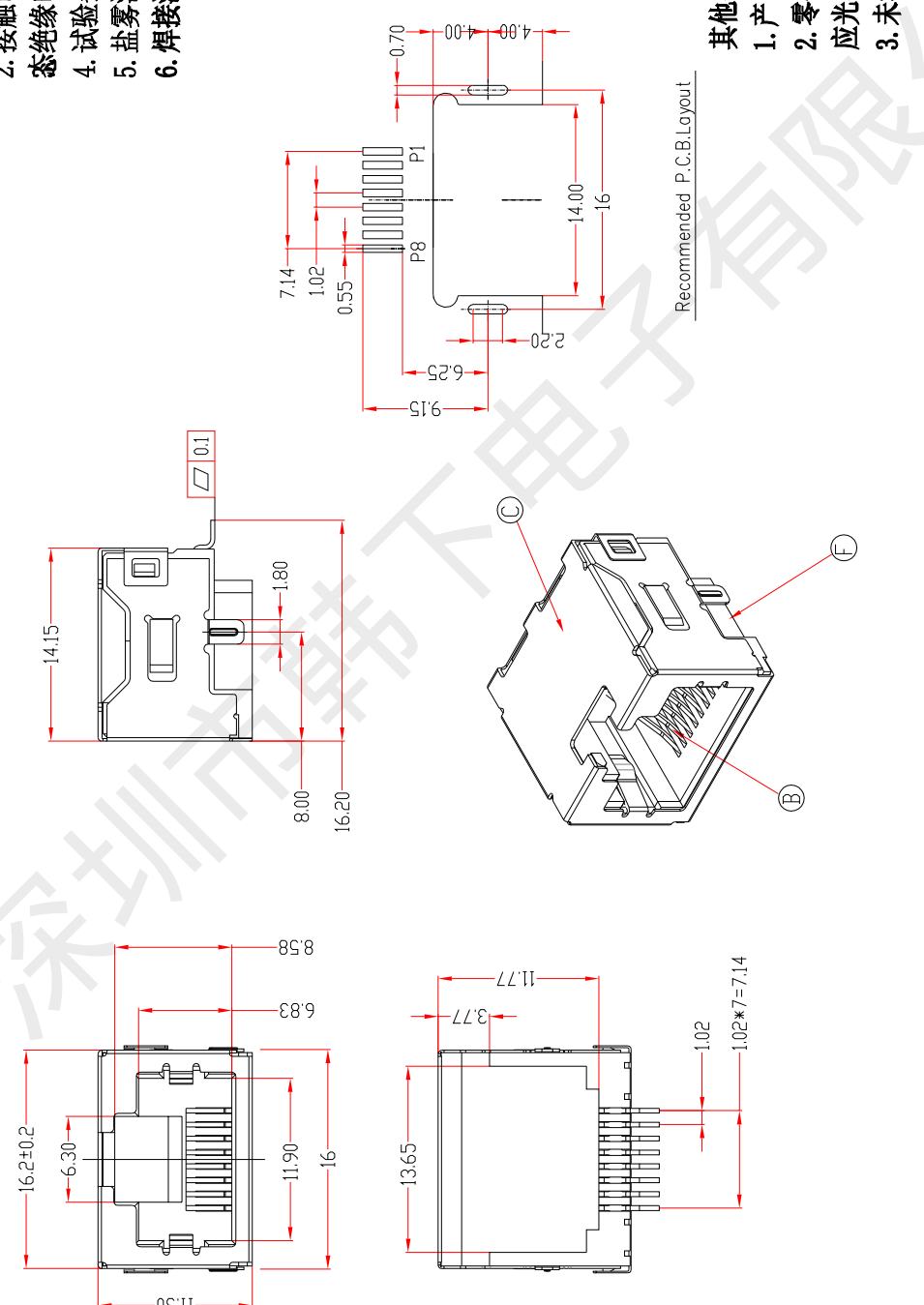


| 1                                                                                   |  | 2                     |  | 3                      |  | 4                     |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------------|--|------------------------|--|-----------------------|--|
| REV                                                                                 |  | ECN NO.               |  | DATE                   |  |                       |  |
| 主要参数:                                                                               |  |                       |  |                        |  |                       |  |
| 1. 额定电压: 125V/1.5A max                                                              |  |                       |  |                        |  |                       |  |
| 2. 接触电阻: 40m Ω Max 初始态 100 Ω Max 最终                                                 |  |                       |  |                        |  |                       |  |
| 态绝缘电阻: 500M Ω Min                                                                   |  |                       |  |                        |  |                       |  |
| 4. 试验条件: DC500V/5.0mA for 1 minute                                                  |  |                       |  |                        |  |                       |  |
| 5. 盐雾测试: 12±0.5H                                                                    |  |                       |  |                        |  |                       |  |
| 6. 焊接温度: 260±5℃ 3±0.5S                                                              |  |                       |  |                        |  |                       |  |
|  |  |                       |  |                        |  |                       |  |
| 其他要求:                                                                               |  |                       |  |                        |  |                       |  |
| 1. 产品应无错装。漏装零件等现象;                                                                  |  |                       |  |                        |  |                       |  |
| 2. 零件表面应无裂纹, 缺料, 飞边等现象, 表面镀层应光亮美观                                                   |  |                       |  |                        |  |                       |  |
| 3. 未注尺寸公差为±0.15mm                                                                   |  |                       |  |                        |  |                       |  |
| RoHS Compliant                                                                      |  |                       |  |                        |  |                       |  |
| DATE                                                                                |  | 2019-5-5              |  | DATE                   |  | 2019-5-5              |  |
| MATERIAL                                                                            |  | 材料                    |  | MATERIAL               |  | 材料                    |  |
| FINISH                                                                              |  | 电镀                    |  | FINISH                 |  | 电镀                    |  |
| SCALE                                                                               |  | 1:1                   |  | SCALE                  |  | 1:1                   |  |
| THIRD ANGLE PROJECTION                                                              |  | 设计                    |  | THIRD ANGLE PROJECTION |  | 设计                    |  |
| UNIT                                                                                |  | mm                    |  | UNIT                   |  | mm                    |  |
| 比例                                                                                  |  | 1:1                   |  | 比例                     |  | 1:1                   |  |
| DESIGNED                                                                            |  | 黄彬                    |  | DESIGNED               |  | 黄彬                    |  |
| CHECKED                                                                             |  | 张伟                    |  | CHECKED                |  | 张伟                    |  |
| APPROVED                                                                            |  | 罗小春                   |  | APPROVED               |  | 罗小春                   |  |
| SHEET                                                                               |  | 4                     |  | SHEET                  |  | 4                     |  |
| DF                                                                                  |  | DF                    |  | DF                     |  | DF                    |  |
| SIZE                                                                                |  | A4                    |  | SIZE                   |  | A4                    |  |
| PART NO.                                                                            |  | HX-RJ45 90 ° SMT8.5CB |  | PART NO.               |  | HX-RJ45 90 ° SMT8.5CB |  |
| TITEL                                                                               |  | 品名                    |  | TITEL                  |  | 品名                    |  |
| DATE                                                                                |  | 2019-5-5              |  | DATE                   |  | 2019-5-5              |  |
| MATERIAL                                                                            |  | 材料                    |  | MATERIAL               |  | 材料                    |  |
| FINISH                                                                              |  | 电镀                    |  | FINISH                 |  | 电镀                    |  |
| SCALE                                                                               |  | 1:1                   |  | SCALE                  |  | 1:1                   |  |
| THIRD ANGLE PROJECTION                                                              |  | 设计                    |  | THIRD ANGLE PROJECTION |  | 设计                    |  |
| UNIT                                                                                |  | mm                    |  | UNIT                   |  | mm                    |  |
| 比例                                                                                  |  | 1:1                   |  | 比例                     |  | 1:1                   |  |
| DESIGNED                                                                            |  | 黄彬                    |  | DESIGNED               |  | 黄彬                    |  |
| CHECKED                                                                             |  | 张伟                    |  | CHECKED                |  | 张伟                    |  |
| APPROVED                                                                            |  | 罗小春                   |  | APPROVED               |  | 罗小春                   |  |
| SHEET                                                                               |  | 4                     |  | SHEET                  |  | 4                     |  |



深圳市韩下电子有限公司

Shenzhen Hanxia Electronic Co., Ltd

Tel: 0755-33819206 Fax: 0755-27597491

## 承 认 书

### SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 Customer:

产品名称 Project:

网口

规格型号 Part No:

HX-RJ45 90 ° SMT8.5CB

贵公司承认印 Approval signatures

| 料 号/Part No. | 签 章/Signatures |
|--------------|----------------|
|              |                |

日期 Date:

|             |     |                                                                                      |
|-------------|-----|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 拟制/Drawn    | 黄彬  |  |
| 审核/Check    | 张伟  |                                                                                      |
| 批准/Approved | 罗小春 |                                                                                      |

1. 本规范内容适用于本公司网络接口产品的生产与检验。

2. 工作条件:

2.1 工作电流: 1.5Ampere

2.2 工作电压: 125V

2.3 使用温度: -20℃~+85℃

3. 电气性能部分

| 序号  | 测试项目 | 规格和标准                | 测试方法及参考标准                                        |
|-----|------|----------------------|--------------------------------------------------|
| 3.1 | 接触阻抗 | 40mΩ MAX             | 以低功率电流测试产品接触部位阻抗值<br>参考: EIA 364-23A             |
| 3.2 | 绝缘阻抗 | 500MΩ MIN<br>500V DC | 测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值<br>参考: EIA 364-21A               |
| 3.3 | 耐压测试 | 500V AC<br>1分钟 0.5mA | 以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟<br>参考: EIA 364-20A |

4. 机械性能部分

|     |       |                                                        |                                                                                            |
|-----|-------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4.1 | 插入力   | 22N MAX                                                | 与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力<br>参考: EIA 364-13A                                               |
| 4.2 | 拔出力   | 22N MAX                                                | 与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力<br>参考: EIA 364-13A                                               |
| 4.3 | 端子保持力 | 1LB/MIN                                                | 接触 PIN 以 25mm/分速度从接口中退出来的力                                                                 |
| 4.4 | 寿命测试  | 1. 产品外观无明显损伤<br>2. 插入力: 3.0kgf MAX<br>拔出力: 0.7~1.8 kgf | 以每小时 300 次匀速插拔产品 750 次<br>参考: EIA 364-09A                                                  |
| 4.5 | 振动测试  | 10 <sup>-6</sup> 秒                                     | 以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。<br>振幅为 1.5mm<br>参考: EIA 364-28A |

5. 环境性能部分

|     |      |                                                      |                                                                              |
|-----|------|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| 5.1 | 沾锡性  | 吃锡面积达 95%以上                                          | 产品焊接区于温度为 235±5℃锡炉中浸泡 5±0.5 秒<br>参考: MIL STD-202F                            |
| 5.2 | 耐高温  | 1. 外观无明显损伤<br>2. 接触阻抗 100mΩ MAX<br>3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN | 将产品置于 85℃的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。<br>参考: MIL STD-1344A                 |
| 5.3 | 低温性  | 1. 外观无明显损伤<br>2. 接触阻抗 100mΩ MAX<br>3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN | 将产品置于-40℃的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。<br>参考: MIL STD-1344A                 |
| 5.4 | 耐湿性  | 1. 外观无明显损伤<br>2. 接触阻抗 100mΩ MAX<br>3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN | 将产品置于温度为 40±2℃, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。<br>参考: EIA 364-31A               |
| 5.5 | 耐腐蚀性 | 1. 外观无明显腐蚀<br>2. 接触阻抗 50mΩ MAX                       | 将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 35±2℃的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。<br>参考: EIA 364-26A |

5.6

耐焊接性

- 外观无明显变色、起泡;
- 焊脚吃锡平滑

建议焊接曲线:

