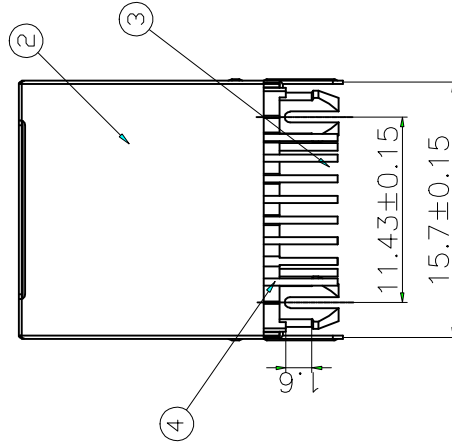
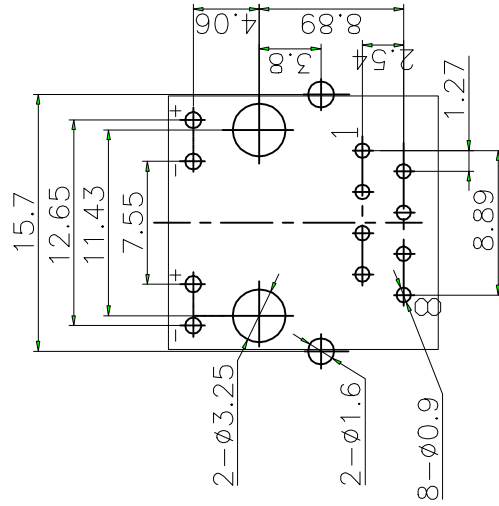
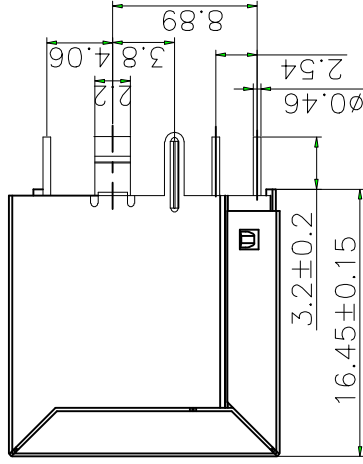
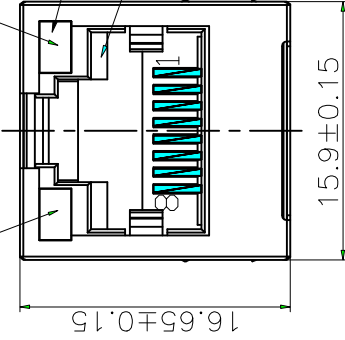




黃

鐵



PCB LAYOUT(TOP VIEW)

RECOMMENDED

5	LED灯	树脂/FE	2	NI/AG	注
4	后盖	PA46	1	BLACK	
3	插针	PHOSPHOR BRONZE	8	1U"	
2	外壳	H62	1	NI	
1	塑座	PA46	1	BLACK	
序号	名称	材料	数量	镀层/颜色	备注

 韩下 HANXIA 深圳市韩下电子有限公司		品名		HX-RJ45 180 ° 5216-1x1 LED			
		料号		5216-LED-SC			
		型号		RJ45		国 号 20210804-03	
		版本		单位mm		比例 1:1 备注 A4	
一、规格		30~	±0.25				
		10~30	±0.20				
		~10	±0.15				
角底			±2°				
页 面		1 of 1					

网络插座外形图			
绘图	黄彬	日期	2022.4.6
审核	张伟	日期	2022.4.6
核准	罗小春	日期	2022.4.6

[illegible]



深圳市韩下电子有限公司

Shenzhen Hanxia Electronic Co., Ltd

Tel: 0755-33819206 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 Customer:

产品名称 Project:

网口

规格型号 Part No:

HX-RJ45 180 ° 5216-1x1 LED

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	黄彬	
审核/Check	张伟	
批准/Approved	罗小春	

1. 本规范内容适用于本公司网络接口产品的生产与检验。

2. 工作条件:

2.1 工作电流: 1.5Ampere

2.2 工作电压: 125V

2.3 使用温度: -40℃~+85℃

3. 电气性能部分

序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	30mΩ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	500MΩ MIN 500V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	1000V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A

4. 机械性能部分

4.1	插入力	3~20N	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	3~20N	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子保持力	1LB/MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从接口中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: 0.7~1.8 kgf	以每小时 300 次匀速插拔产品 750 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10 ⁻⁶ 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A

5. 环境性能部分

5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 235±5℃锡炉中浸泡 5±0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于 85℃的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于-40℃的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于温度为 40±2℃, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 50mΩ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 35±2℃的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A

5.6

耐焊接性

1. 外观无明显变色、起泡;
2. 焊脚吃锡平滑

建议焊接曲线:

