

独立线性锂电池充电芯片 LR5110

1 产品特点

- 最高 32V 输入电压以及 6.9V 过压保护
- 无需 MOSFET、检测电阻器和隔离二极管
- 高精度充满检测电压阈值：4.2V ($\pm 1\%$)
- 待机电流 $< 3\mu\text{A}$
- 具有 BAT-VDD 防倒灌功能
- 支持 0V 电池充电
- 线性充电模式，充电电流可达 1.0A
- 涓流/恒流/恒压三段式充电
- 充电电流外部可调
- 充电电流智能热调节
- 电池温度检测保护
- 自动再充电
- 充电状态指示
- 符合 IEC62368 最新标准
- DFN2x2-8 封装

2 产品应用

- 移动电话充电座
- 便携式媒体播放
- 蓝牙耳机

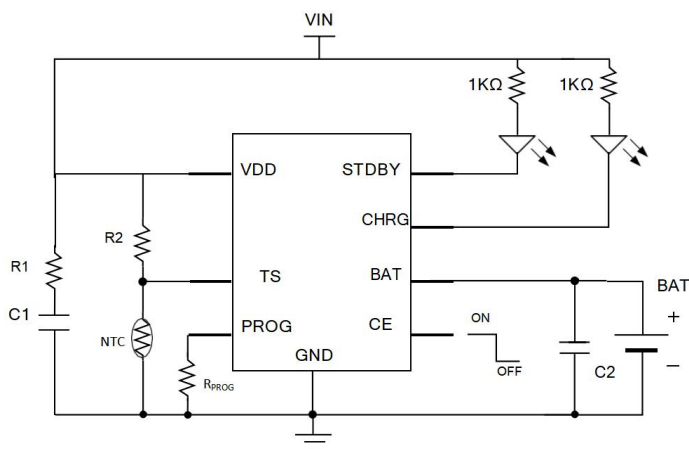
3 产品描述

LR5110一款高集成度、高性价比的单节锂离子电池充电芯片。

LR5110采用恒定电流/恒定电压线性控制，只需较少的外部元件数目，使得LR5110是便携式应用的理想选择；同时，也可以适合 USB 电源和适配器电源工作。

LR5110采用了内部 PMOSFET 架构，加上防倒充电路，所以不需要外部检测电阻和隔离二极管。热反馈可对充电电流进行自动调节，以便在大功率操作或高环境温度条件下对芯片温度加以限制。充满电压固定于 4.2V。充电电流可通过PROG 脚外接一个电阻设置，最高可达 1.0A。

当输入电压（交流适配器或 USB 电源）被拿掉时，LR5110自动进入一个低电流状态，电池漏电流在 3 μA 以下。LR5110的其他特点包括充电电流监控器、输入过压保护、欠压闭锁、自动再充电和两个用于指示充电结束和输入电压接入的状态引脚。

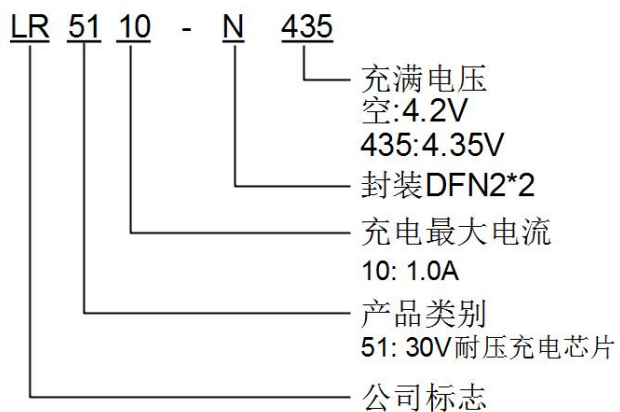


注 1: 建议取值 ($R1=4.7-10\Omega$, $C1/C2$ 为 1—10 μF)

4 器件信息

规格型号	输出电压	封装	丝印
LR5110-N	4.2V	DFN2*2-8	LR5110 XXX
LR5110-N405	4.05V	DFN2*2-8	LR5110 405 XXX
LR5110-N41	4.1V	DFN2*2-8	LR5110 41 XXX
LR5110-N435	4.35V	DFN2*2-8	LR5110 435 XXX
LR5110-N44	4.4V	DFN2*2-8	LR5110 44 XXX

5 订货信息

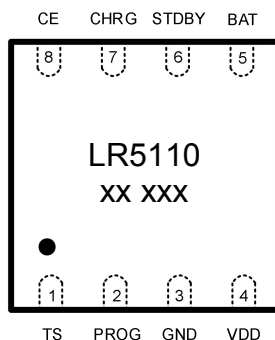


6 版本历史

新编 A 版本 (MAR 2024)

- 新修订 A 版本规格书.....1-11

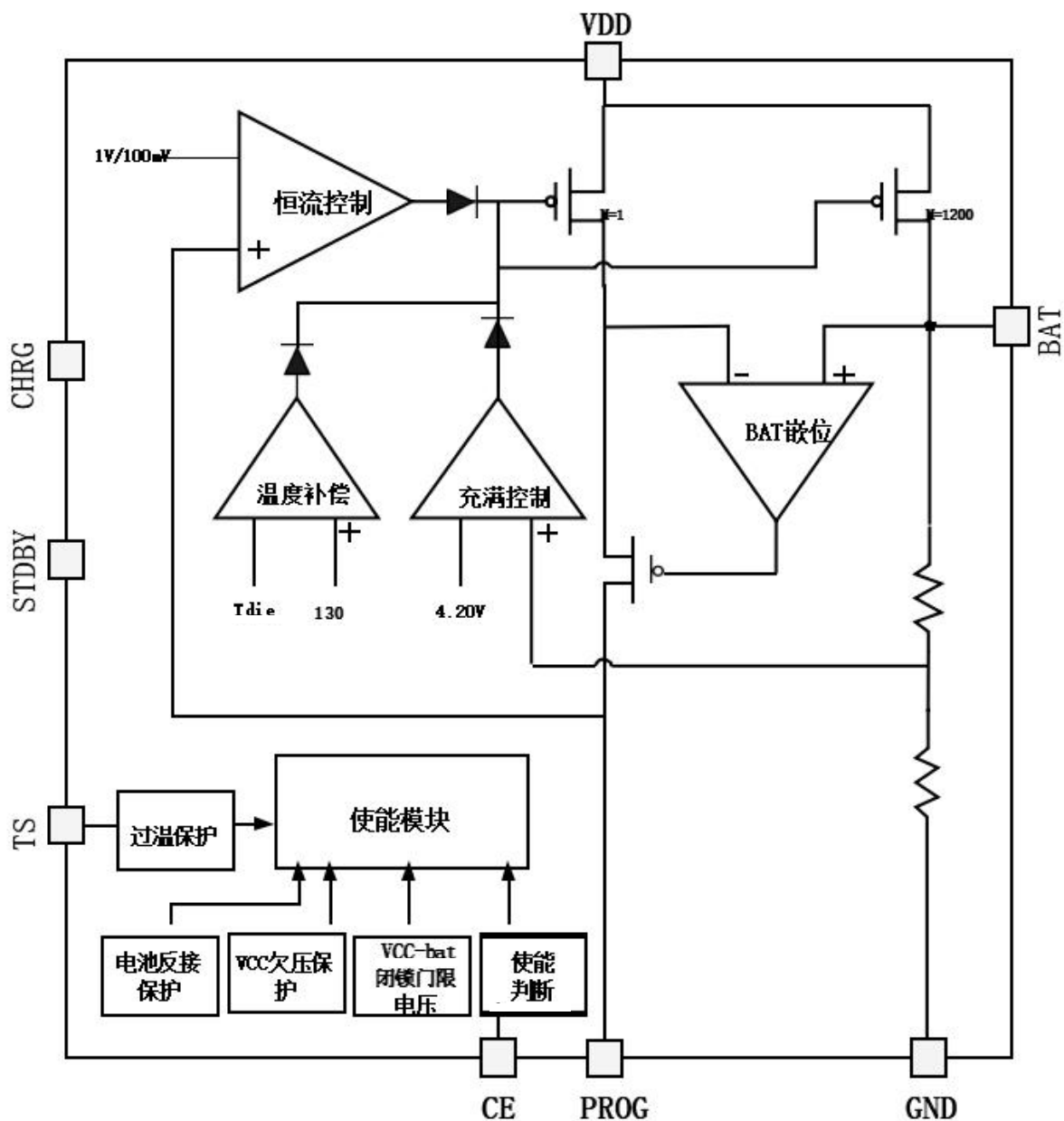
7 引脚定义和功能



LR5110-N	Name	Function
1	TS	外部温度感应引脚，不用时接地
2	PROG	充电电流调整端
3	GND	芯片地
4	VDD	电源输入端
5	BAT	电池输入端
6	STDBY	充满指示灯
7	CHRG	充电指示灯
8	CE	充电功能使能端，不用时悬空。
NC	EPAD	无电特性，实际应用建议与 GND（BAT-）连接，增强散热能力



8 功能框图



9 电气特性

9.1 极限参数

常温下测试(除非特殊说明)

Name	Function	Max	Unit
VDD	VDD 管脚输入电压	-0.3 ~ 32	V
V _{CHRG}	CHRG 管脚输入电压	-0.3 ~ 32	V
V _{STDBY}	STDBY 管脚输入电压	-0.3 ~ 32	V
V _{TS}	TS 管脚输入电压	-0.3 ~ 32	V
V _{BAT}	BAT 管脚输入电压	-5 ~ 20	V
V _{PROG}	PROG 管脚输入电压	-0.3 ~ 6	V
V _{CE}	CE 管脚输入电压	-0.3 ~ 32	V
T _{OAT}	工作温度	-40 ~ +85	°C
T _{MJT}	最大结温度	150	°C
T _{ST}	存储温度	-55 ~ 150	°C
R _{thJA}	封装热阻	95	°C/W
ESD (HBM)	人体模式静电等级	±2	KV

注2: 最大极限值是指超出该工作范围, 芯片有可能损坏。推荐工作范围是指在该范围内, 器件功能正常, 但并不完全保证满足个别性能指标。电气参数定义了器件在工作范围内并且在保证特定性能指标的测试条件下的电参数规范。对于未给定上下限值的参数, 该规范不予保证其精度, 但其典型值合理反映了器件性能。

9.2 电气参数

除非特殊说明, $T_J = 25^{\circ}\text{C}$.

参数	符号	测试条件	最小值	典型值	最大值	单位
VDD 最大输入电压	VDD_MAX				32	V
VDD 工作电压	VDD		4.5	5.0	6.0	V
输入电源电流	$I_{VDD-IBAT}$	充电模式 ($R_{PROG}=1K$)	-	240	360	μA
		待机模式 (充电终止)	-	75	180	μA
		停机模式 (R_{PROG} 未连接, $VDD < VBAT$, $VDD < V_{UVLO}$; $CE=GND$, OVP		75	180	μA
VDD 欠压闭锁门限	V_{UV}	VDD 从低到高	-	3.5	-	V
VDD 欠压闭锁迟滞	V_{UV-HYS}	VDD 从高到低	-	200	-	mV
VDD 过压保护	V_{OVP}	VDD 从低到高	6.3	6.9	7.5	V
VDD 过压保护迟滞	$V_{OVP-HYS}$	VDD 从高到低	-	500	-	mV
VDD-VBAT 检测电压	V_{ASD}	VDD 从低到高	-	200	-	mV
		VDD 从高到低	-	50	-	mV
恒流时 PROG 电压	V_{PROG2}	$VDD=5V$, $R_{PROG}=1K$	0.85	1.00	1.15	V
BAT 端充电电流	I_{BAT}	$VDD=5V$ $VBAT=3.95V$ $R_{PROG}=1K$	900	1000	1100	mA
		VDD 悬空, $VBAT=4.0V$	-	0.5	3	μA
涓流充电电流	I_{TRIKL}	$VBAT < V_{TRIKL}$ $R_{PROG}=1K$	155	200	245	mA
2C/10 充电终止电流	I_{TERM}	$R_{PROG}=1K$	42	66	90	mA
涓流充电检测电压	V_{TRKL}	VBAT 从低到高	2.600	2.800	3.000	V
涓流检测恢复迟滞	V_{TRHYS}	VBAT 从高到低	-	150	-	mV
PROG 脚上拉电流	I_{PROG}		-	1	-	μA
充满检测电压	V_{FLOAT}	$VDD=5V$, $R_{PROG}=1K$	4.158	4.200	4.242	V
再充电电池电压	$V_{RECHARG}$	$V_{FLOAT}-V_{RECHARG}$	-	150	-	mV
充满检测延时	T_{DELAY}	I_{BAT} 将至 $0.1 I_{CHRG}$ 以下	0.8	1.8	4.0	ms
再充电检测延时	$T_{RECHARGE}$		0.8	1.8	4.0	ms

功率管导通阻抗	R_{DS_ON}	$V_{BAT}=3.8V, I_{CHRG}=1A, R_{PROG}=1K$	-	500	-	mΩ
CE 高电平 (正常工作)	V_{CEH}		3.3	-	6.0	V
CE 低电平 (停机模式)	V_{CEL}		-	-	1.0	V
内置温度补偿	OTC	$VDD=5V, V_{BAT}=3.0V, R_{PROG}=1K$	-	130	-	°C
外置温度过高检测阈值	OTP_H	TS 接NTC 电阻	$43\% \times VDD$	$45\% \times VDD$	-	V
外置温度过低检测阈值	OTP_L	TS 接NTC 电阻	-	$80\% \times VDD$	$82\% \times VDD$	V
CHRG 引脚输出低电平	V_{CHRG_L}	$I_{CHRG}=5mA$	-	1	2	V
STDBY 引脚输出低电平	V_{STDBY_L}	$I_{STDBY}=5mA$	-	1	2	V

注 3：除特殊测试说明外，电气参数均在 $T_A = +25^{\circ}C$ 条件下测试。

注 4：规格书的最小、最大规范范围由测试保证，典型值由设计、测试或统计分析保证。

10 工作原理

LR5110是一款采用恒定电流/恒定电压算法的单节锂离子电池充电芯片。LR5110可以依靠一个 USB 端口或 AC 适配器工作，最大能够提供 1.0A 的充电电流。支持最高 32V 输入电压并具有 6.9V 过压保护功能。

10.1 正常充电循环

当 VDD 引脚电压升至 UVLO 门限电压以上且在 PROG 引脚与地之间连接了一个精度为 1% 的电阻，然后一个电池与充电芯片输出端相连时，一个充电循环开始。如果 BAT 引脚电压低于 V_{TRKL} ，则充电芯片进入涓流充电模式。在该模式中，LR5110提供约 2/10 的设定充电电流，以便将电池电压提升至一个安全的电压，从而实现满电流充电。当 BAT 引脚电压升至 V_{TRKL} 以上时，充电芯片进入恒定电流模式，此时向电池提供恒定的充电电流。当 BAT 引脚电压达到最终浮充电压 V_{FLOAT} 时，LR5110进入恒定电压模式，且充电电流开始减小。当充电电流降至设定值的 2/10，充电循环结束。

10.2 充电电流的设定

充电电流是采用一个连接在 PROG 引脚与地之间的电阻来设定的。充电电流和设置电阻采用下列公式来计算：

$$R_{PROG} = 1000 / I_{BAT} \Omega$$

对于大于 0.5A 应用中，芯片热量相对较大，智能温度控制会降低充电电流，不同环境测试电流与公式计算理论值也变的不完全一致。客户应用中，可根据需求选取合适大小的 R_{PROG} 。

10.3 电池反接保护功能

LR5110内置锂电池反接保护功能，当锂电池反接于 LR5110输出引脚，LR5110会停机显示故障状态，无充电电流，两个 LED 指示灯全灭，此时反接的锂电池漏电电流小于 0.5mA。将反接的电池正确接入，LR5110自动开始充电循环。反接后的 LR5110当电池去除后，由于 LR5110输出端 BAT 管脚电容电位仍为负值，则 LR5110指示灯不会立刻正常亮，只有正确接入电池可自动激活充电。或者等待BAT端电容负电位的电量放光，BAT 端电位大于零伏，LR5110会显示正常的无电池指示灯状态。反接情况下，过高的电源电压在反接电池电压情形下，芯片压差会超过 10V，故在反接情况 下电源电压不宜过高。

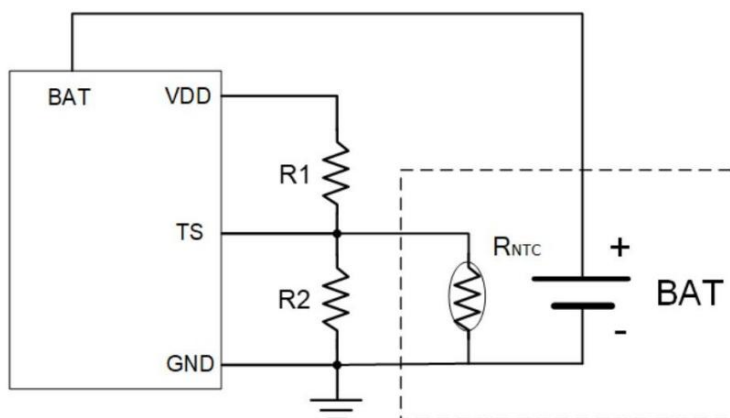
10.4 充电指示功能（CHRG / STDBY）

LR5110有两个漏极开路状态指示输出端，CHRG 和 STDBY。当充电芯片处于充电状态时，CHRG 被拉到低电压，STDBY 处于高阻态。当电池反接或者短路时，CHRG 和 STDBY 都处于高阻态，两个灯全灭。当不用状态指示功能时，将不用的状态指示输出端接到地。

充电状态	CHRG	STDBY
正在充电	亮	灭
电池充满	灭	亮
过压，欠压，过温等故障状态	灭	灭
VDD 接入，无电池	微亮	亮

10.5 温度保护功能

为了防止温度过高或者过低对电池造成的损害，LR5110内部集成有电池温度检测电路。电池温度检测是通过测量 TS 管脚的电压实现的，TS 管脚的电压是外置 NTC 热敏电阻和一个电阻分压网络实现的，如下图所示。



LR5110将 TS 管脚的电压同芯片内部的两个阈值 OTPL 和 OTPH 相比较，以确认电池的温度是否超出正常范围。在LR5110内部，OTPL 被固定在 $45\% \times VDD$ ，OTPH 被固定在 $80\% \times VDD$ 。如果 TS 管脚的电压 $V_{TS} < OTPL$ 或者 $V_{TS} > OTPH$ ，则表示电池的温度太高或者太低，充电过程将被暂停；如果 TS 管脚的电压 V_{TS} 在 OTPL 和 OTPH 之间，充电周期则继续。

如果将 TS 管脚接地，电池温度检测功能将被禁止。

电阻 R1、R2、RNTC 的选取：

R1 和 R2 的值要根据电池的温度检测范围和热敏电阻 RNTC 的电阻值来确定，举例来设计：

假设设定的电池温度范围为 $T_L - T_H$ （其中 $T_L < T_H$ ）；电池中使用的是负温度系数的热敏电阻（NTC）， R_{TL} 是其在温度 T_L 时的电阻值， R_{TH} 是其在温度 T_H 时的阻值，则 $R_{TL} > R_{TH}$ 。

$$\text{在温度 } T_L \text{ 时, TS 管脚的电压为: } V_{TS_L} = \frac{R_2 // R_{TL}}{R_1 + R_2 // R_{TL}} * VDD$$

$$\text{在温度 } T_H \text{ 时, TS 管脚的电压为: } V_{TS_H} = \frac{R_2 // R_{TH}}{R_1 + R_2 // R_{TH}} * VDD$$

$$\text{同时, } V_{TS_L} = V_{OTPL} = K_2 * VDD (K_2 = 0.8)$$

$$V_{TS_H} = V_{OTPH} = K_1 * VDD (K_1 = 0.45)$$

结合上式，可推导出：

$$R_1 = \frac{R_{TL} R_{TH} (K_2 - K_1)}{(R_{TL} - R_{TH}) K_1 K_2}$$

$$R_2 = \frac{R_{TL} R_{TH} (K_2 - K_1)}{R_{TL} (K_1 - K_1 K_2) - R_{TH} (K_2 - K_1 K_2)}$$

如果电池内部采用的正温度系数的热敏电阻(PTC)，则 R1 和 R2 可按照下式来计算：

$$R_1 = \frac{R_{TL} R_{TH} (K_2 - K_1)}{(R_{TH} - R_{TL}) K_1 K_2}$$

$$R_2 = \frac{R_{TL} R_{TH} (K_2 - K_1)}{R_{TH} (K_1 - K_1 K_2) - R_{TL} (K_2 - K_1 K_2)}$$

上面的推导中可以看出，待设定的温度范围与电源电压 VDD 无关，仅与电阻 R1、R2、RTH、RTL 有关，其中 RTH、RTL 可通过电池查阅相关的电池手册或通过实验获得。

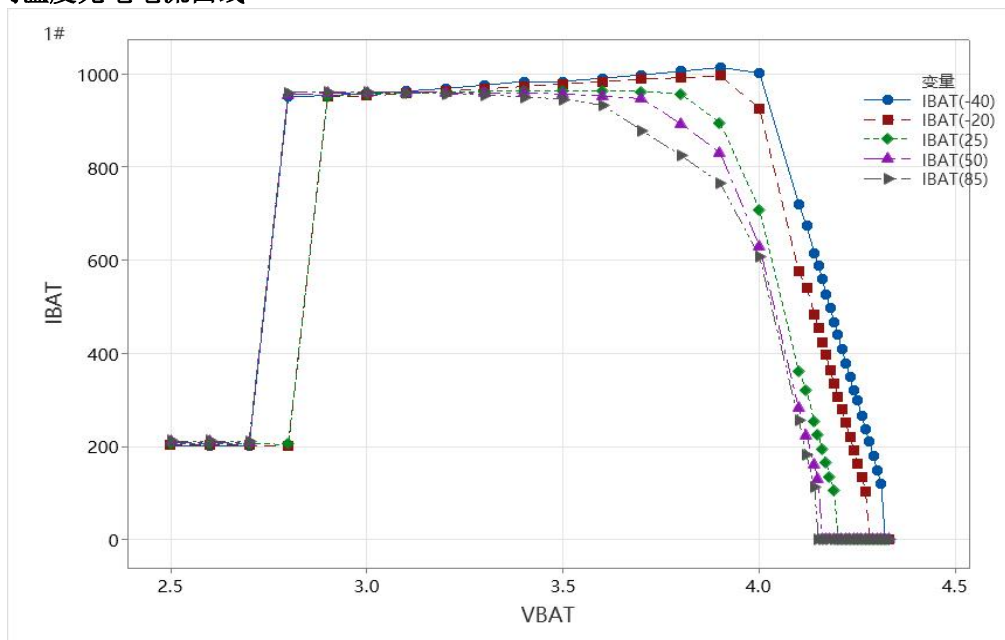
假定电池温度检测范围： $0^\circ\text{C} - 60^\circ\text{C}$ ，选用某品牌热敏电阻 10K（B=3435），在 0°C 时， $R_{TL}=27.445\text{Kohm}$ ；在 60°C 时， $R_{TH}=3.024\text{Kohm}$ ，代入上述公式，可得到（通过计算，取接近标称值的电阻）：

$$R_1 = 3.3\text{Kohm}$$

$$R_2 = 27K\Omega$$

在实际应用中，若只关注某一端的温度特性，比如过热保护，则 R2 可以不用；选用 R1 即可；R1 的推导变得简单，在此不再赘述。

10.6 不同温度充电电流曲线



10.7 智能温控

如果芯片温度试图升至约 130°C 的预设值以上 LR5110 内部热反馈环路将减小设定的充电电流。该功能可防止芯片过热，并允许用户提高给定电路板功率处理能力的上限而没有损坏 LR5110 的风险。在保证充电芯片将在最坏情况条件下自动减小电流的前提下，可根据典型环境温度来设定充电电流。

10.8 欠压闭锁

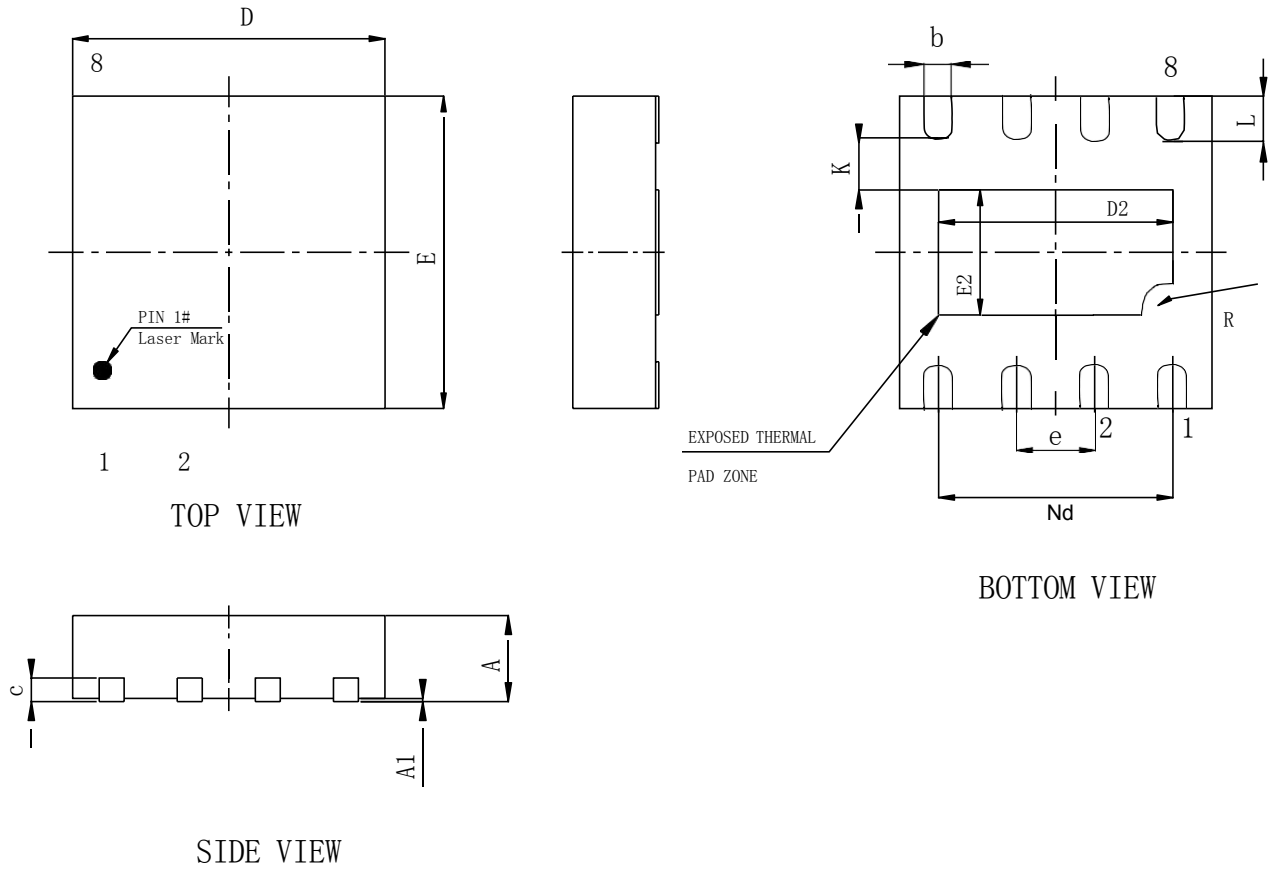
一个内部欠压闭锁电路对输入电压进行监控，并在 VDD 升至欠压闭锁门限以上之前使充电芯片保持在停机模式。UVLO 电路将使充电芯片保持在停机模式。如果 UVLO 比较器发生跳变，则在 VDD 升至比电池电压高 200mV 之前充电芯片将不会退出停机模式。

10.9 自动再启动

一旦充电循环被终止，LR5110 立即采用一个具有 1.8ms 滤波时间（TECHARGE）的比较器来对 BAT 引脚上的电压进行

连续监控。当电池电压降至 4.05V（大致对应于电池容量的 80% 至 90%）以下时，充电循环重新开始。这确保了电池被维持在（或接近）一个满充电状态，并免除了进行周期性充电循环启动的需要。

11 封装信息 (DFN2x2-8L)



参数	尺寸(mm)		
	最小值	典型值	最大值
A	0.70	0.75	0.80
A1	0	0.02	0.05
b	0.18	0.23	0.28
c	0.10	0.15	0.20
D	1.90	2.00	2.10
D2	1.15	1.20	1.25
e	0.50BSC		
Nd	1.50BSC		
E	1.90	2.00	2.10
E2	0.50	0.60	0.70
L	0.30	0.35	0.40
R	0.15	0.20	0.25
K	0.35	0.40	0.40