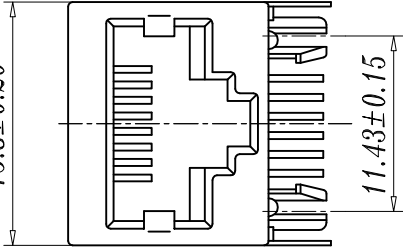
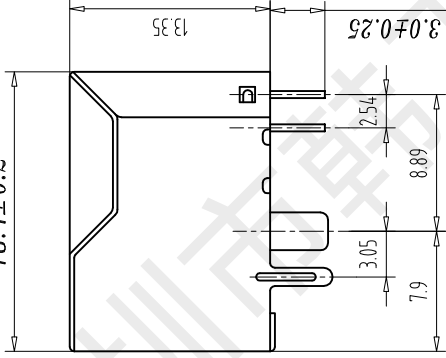


REVISION RECORD			
REV	ECO	DESCRIPTION	CHKD

15.8±0.20



18.4±0.2



NOTES:

MATERIAL :

- 1.HOUSING MATERIAL
 - 2.CONTACT MATERIAL
 - 3.PLATING
 - 4.SHIELD
- 1.GLASS FILLED POLYESTER UL94V-0.
2.PHOSPHOR BRONZE $\phi 0.45\text{mm}$.
3.GOLD PLATING Fu° 50u" OVER NICKEL.
4.0.20mm THICKNESS COPPER ALLOY WITH NICKEL PLATED.

ELECTRICAL:

- 1.VOLTAGE RATING
 - 2.CURRENT RATING
 - 3.CONTACT RESISTANCE
 - 4.INSULATION RESISTANCE
 - 5.DIELECTRIC WITHSTANDING RESISTANCE
- 1.125 VAC RMS.
2.15 AMP.
3.30 MILLIOHMS MAX.
4.500 MEGOHMS MIN @ 500V DC.
5.1000V AC RMS 50Hz. 1MIN.

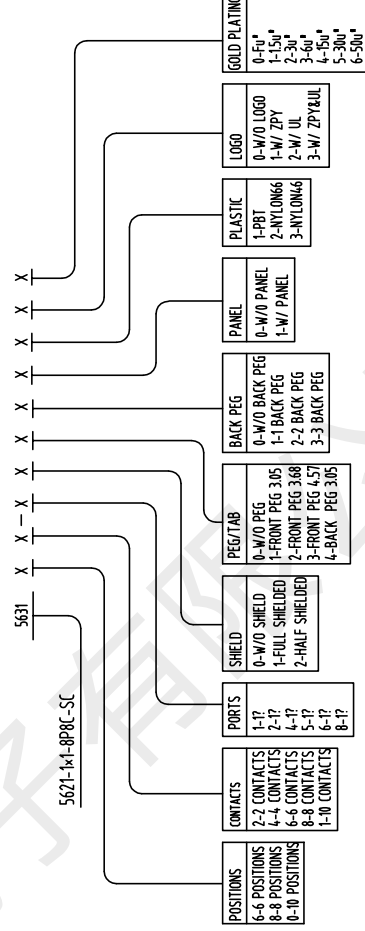
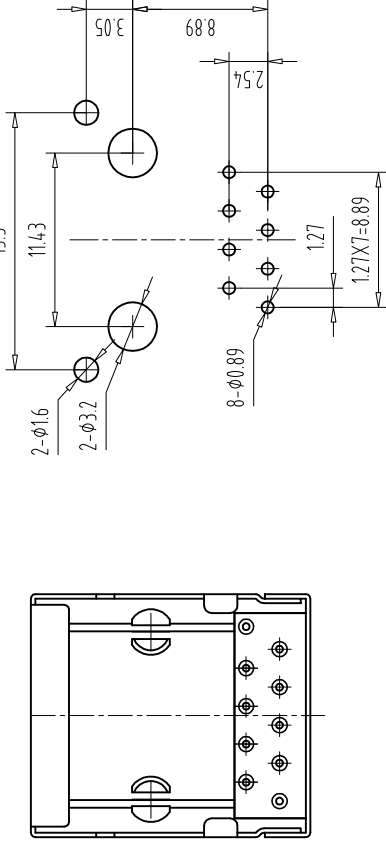
MECHANICAL:

- 1.DURABILITY
 - 2.PCB RETENTION PRE-SOLDER
- 1.750 CYCLES MIN.
2.1 LB MIN.

ENVIRONMENTAL:

- 1.STORAGE
 - 2.OPERATION
1. $-40^{\circ}\text{C}\sim+85^{\circ}\text{C}$
2. 0° TO 70° .

PART NUMBER:



PC Board Layout
Component Side Shown

DFTO. 2020.5.18		DATE. 2020.5.18		DATE. 2020.5.18	
CHKD. 张伟		DATE. 2020.5.18		DATE. 2020.5.18	
APPVL. 罗小春		DATE. 2020.5.18		DATE. 2020.5.18	
MATERIAL :		MATERIAL :		MATERIAL :	
QTY :		QTY :		QTY :	
FINISH :		FINISH :		FINISH :	
SCALE :		SCALE :		SCALE :	
THIRD ANGLE PROJECTION		THIRD ANGLE PROJECTION		THIRD ANGLE PROJECTION	
DRAWING NO. TESA002		DRAWING NO. TESA002		DRAWING NO. TESA002	
/PART NO.		/PART NO.		/PART NO.	
SIZE A3		SIZE A3		SIZE A3	
REV 0		REV 0		REV 0	
DO NOT SCALE DRAWING		DO NOT SCALE DRAWING		DO NOT SCALE DRAWING	
SHEET X		SHEET X		SHEET X	
OF Y		OF Y		OF Y	

HX-RJ45 90 ° 5621-1x1 10P8C

HX-RJ45 90 ° 5621-1x1 10P8C



深圳市韩下电子有限公司

Shenzhen Hanxia Electronic Co., Ltd

Tel: 0755-33819206 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 Customer:

产品名称 Project:

网口

规格型号 Part No:

HX-RJ45 90 ° 5621-1x1 10P8C

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	黄彬	
审核/Check	张伟	
批准/Approved	罗小春	

1. 本规范内容适用于本公司网络接口产品的生产与检验。

2. 工作条件:

2.1 工作电流: 1.5Ampere

2.2 工作电压: 125V

2.3 使用温度: -40℃~+85℃

3. 电气性能部分

序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	30mΩ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	500MΩ MIN 500V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	1000V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A

4. 机械性能部分

4.1	插入力	22N MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	22N MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子保持力	1LB/MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从接口中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: 0.7~1.8 kgf	以每小时 300 次匀速插拔产品 750 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10 ⁻⁶ 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A

5. 环境性能部分

5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 235±5℃锡炉中浸泡 5±0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于 85℃的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于-40℃的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于温度为 40±2℃, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 50mΩ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 35±2℃的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A

5.6

耐焊接性

- 外观无明显变色、起泡;
- 焊脚吃锡平滑

建议焊接曲线:

