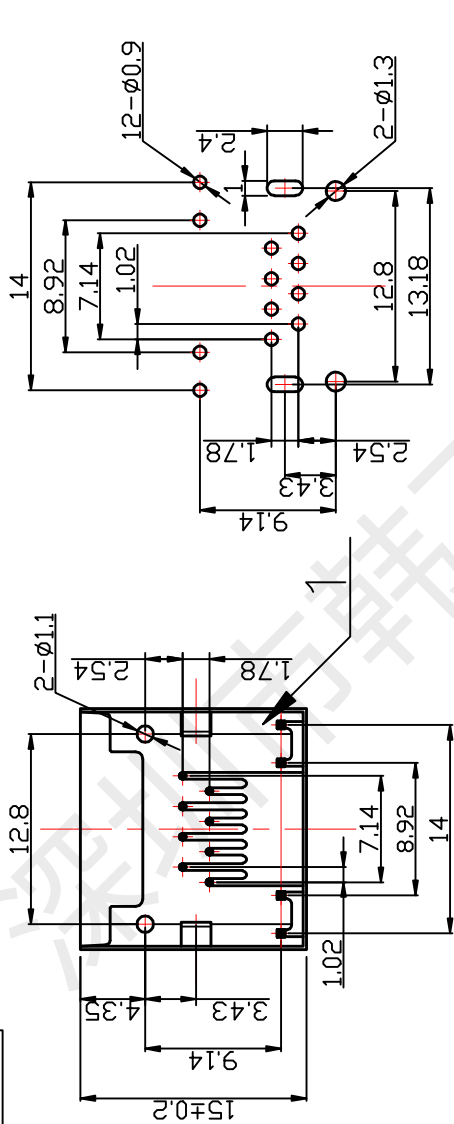
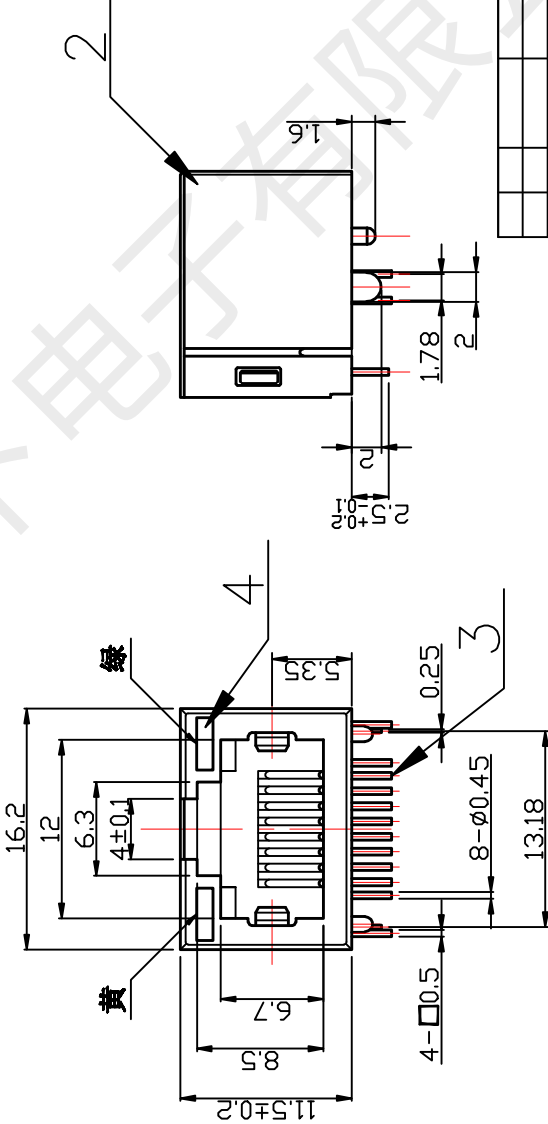




PCB 开孔参考图



主要技术参数、性能	
绝缘电阻	≥500MΩ
接触电阻	≤30mΩ
耐压	≥1000V AC
使用温度	-40℃~85℃

4	LED发光灯	2	黄、绿
3	端子	8	磷铜φ0.46
2	外壳	1	黄铜带H65y-0.25t
1	底座	1	PA66
序号	名称	数量	材质

外形图		HX-RJ45 90°5615-1x1 LED	
阶段	标记	质量	比例
A	B		3:1

深圳市韩下电子有限公司

零件编号	
旧版图号	
版图号	
日期	
姓名	



深圳市韩下电子有限公司

Shenzhen Hanxia Electronic Co., Ltd
Tel: 0755-33819206 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 Customer:

产品名称 Project:

网口

规格型号 Part No:

HX-RJ45 90 ° 5615-1x1 LED

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	黄彬	
审核/Check	张伟	
批准/Approved	罗小春	

1. 本规范内容适用于本公司网络接口产品的生产与检验。

2. 工作条件:

2.1 工作电流: 1.5Ampere

2.2 工作电压: 125V

2.3 使用温度: -40℃~+85℃

3. 电气性能部分

序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	30mΩ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	500MΩ MIN 500V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	1000V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A

4. 机械性能部分

4.1	插入力	22N MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	22N MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子保持力	1LB/MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从接口中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: 0.7~1.8 kgf	以每小时 300 次匀速插拔产品 750 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10 ⁻⁶ 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A

5. 环境性能部分

5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 235±5℃锡炉中浸泡 5±0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于 85℃的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于-40℃的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于温度为 40±2℃, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 50mΩ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 35±2℃的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A

5.6

耐焊接性

- 外观无明显变色、起泡;
- 焊脚吃锡平滑

建议焊接曲线:

